

**STORM**

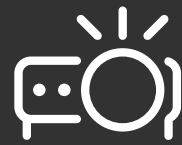
TECHNICAL SERVICES FOR  
EVENTS, THEATRE, MUSIC,  
EXHIBITION, FILM & TV



Lighting



Sound



Video



Rigging



Cable & Distro



Set & Stage

01483 757211

[HIRE@STORMLIGHTING.CO.UK](mailto:hire@stormlighting.co.uk)

[WWW.STORMLIGHTING.CO.UK](http://www.stormlighting.co.uk)



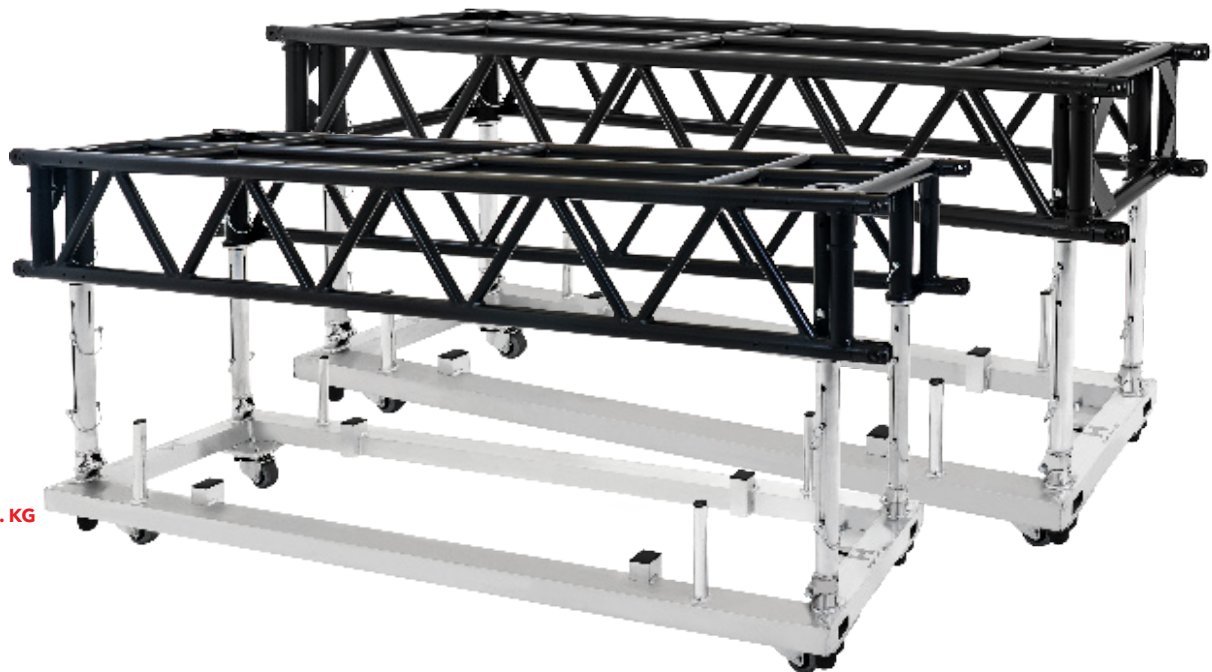
# **BEDIENUNGS- UND MONTAGEANLEITUNG MLT TWO/THREE**

**SEITE 2-9**



# **USER MANUAL MLT TWO/THREE**

**PAGE 10-17**



# BEDIENUNGS- UND MONTAGEANLEITUNG TRAVERSENSYSTEM

## INHALT

- Bestimmungsgemäße Verwendung
- Transport
- Auf- und Abbau
- Zusammenbau
- Anschlagen
- Potenzialausgleich
- Betrieb
- Instandhaltung
- Beschädigungen
- Ersatzteile
- Prüfungen
- Ablegereife

Wir gratulieren Ihnen zum Kauf dieses hochwertigen Traversensystems aus unserem Sortiment..



**LESEN SIE DIESE AUSFÜHRUNGEN GENAU DURCH UND HALTEN SIE SICH AN DIE AUFGEFÜHRTE ANWEISUNGEN. NUR UNTER BERÜCKSICHTIGUNG UNSERER ANGABEN IST EIN SICHERER BETRIEB DES TRAVERSENSYSTEMS MÖGLICH!**

## BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Traversen und Konstruktionen aus Traversen dürfen ausschließlich zur Aufnahme vorwiegend statischer Lasten oder zu reinen Dekorationszwecken verwendet werden. Sie können gehängt, gestellt, fest montiert oder beweglich zum Einsatz kommen.

## ANWEISUNG ZUM TRANSPORT

Die Traversen müssen beim Transport ausreichend gegen Verrutschen gesichert sein. Es ist auf eine Verteilung der Last im Fahrzeug zu achten. Dies gilt insbesondere, wenn die Ladung aus unterschiedlich schweren Gegenständen besteht. Gegebenenfalls ist die Ladung zu kennzeichnen. Beachten Sie die Straßenverkehrsordnung!

## HANDHABUNG UND VERHALTEN BEIM AUF- UND ABBAU

Grundsätzlich sind von allen Beteiligten die persönliche Schutzausrüstung zu tragen und die geltenden Gesetze und Bestimmungen bezüglich der Unfallverhütung einzuhalten. Die Montage von Traversen darf nur durch befähigte Personen und auf Grundlage dieser Bauanleitung/Benutzerinformation durchgeführt werden. Die Standsicherheit und Tragfähigkeit muss zu jeder Zeit gewährleistet sein. Alle verwendeten Bauteile (Traversenelemente, Verbinder usw.) sind vor der Montage einer Sichtprüfung zu unterziehen.

Bei augenscheinlichen Mängeln wie z. B. plastischer Verformung oder Materialreduktion an Hauptgurten und Verstrebungen, Rissen von oder neben Schweißnähten, Langlochbildung an Verbindungsstellen oder deren Befestigungen, Verformungen von Verbindern dürfen diese Teile nicht eingebaut werden und müssen derart gekennzeichnet werden, dass eine irrtümliche weitere Benutzung ausgeschlossen wird. Die Montage der Traversen muss in der richtigen Einbaulage erfolgen. Die Traversenelemente müssen so montiert werden, dass der Fachwerkverlauf innerhalb der Baulänge nicht unterbrochen wird. Für die Montage und Demontage darf nur geeignetes Werkzeug benutzt werden, z. B. Kunststoff- oder Kupferhammer, Drehmomentschlüssel, Ring- und/oder Maulschlüssel.

## ANWEISUNG ÜBER DEN KORREKTEN ZUSAMMENBAU DER SYSTEMELEMENTE

Diese Informationen entnehmen Sie bitte dem beigefügtem Falblatt.

## ANLEITUNG ZUM ANSCHLAGEN (EIN- UND AUSLEITUNG VON KRÄFTEN)

Unter Krafteinleitung sind alle Formen und Maßnahmen zu verstehen, mit denen die auftretenden Belastungen entweder in eine Traverse eingeleitet oder von ihr zum Tragmittel abgeführt werden. Die Art und Ausführung der Krafteinleitung in Traversen bestimmt maßgeblich die tatsächliche Belastbarkeit der verwendeten Traverse.

## KRAFTEINLEITUNG VON NUTZLASTEN

Die Einleitung von Nutzlasten muss den Herstellerangaben entsprechend erfolgen. Bei der Einleitung von Nutzlasten sollte beachtet werden, dass alle Lasten vertikal wirken und gleichmäßig über die Hauptgurte verteilt sind. Eine rein einseitige Belastung kann die Nenntragfähigkeit der Traverse erheblich verringern. Eine zusätzliche horizontale Belastung sollte vermieden werden, da die gleichzeitige Kombination von vertikalen und horizontalen Belastungen die zulässige Beanspruchung der Traverse überschreiten kann. Für den Fall, dass diese zusätzliche Belastung nicht vermieden werden kann, ist unbedingt darauf zu achten, Traversen zu benutzen, deren Bauform Horizontalbelastungen zulässt. Bei gleichzeitigem Auftreten von Horizontal- und Vertikallasten ist ein gesonderter statischer Nachweis nötig.

## AUFHÄNGEN AM TRAGMAGMITTEL

Es muss zwischen drei grundsätzlichen Arten unterschieden werden:

### A) DIREKTE, GERADE AUFHÄNGUNG

Hierbei werden starre Anschlagmittel verwendet, wie z. B. Schelle mit Ringöse, Profile mit Schelle und Ringöse.

### B) FESTGEZOGENE SCHLINGE (SIEHE ABBILDUNG 1)

Bei diesem Verfahren werden Rundschlingen paarweise verwendet, die jeweils eine Seite der Traverse unterstützen, bevor diese in einem schäkel oder Haken zusammengeführt werden. Dabei ist aber zu beachten, dass durch das Festziehen der Rundschlinge am Obergurt die zulässige Belastbarkeit des Anschlagmittels auf ca. 80 % der Nennbelastbarkeit reduziert wird, d. h. beim Einsatz von zwei gleichen Rundschlingen erzielt man nur max. die 1,6 fache Belastbarkeit (je nach Außenwinkel) im Vergleich zur Nennbelastbarkeit der einzelnen Rundschlinge.

### C) UMGELEGTE SCHLINGE (SIEHE ABBILDUNG 2)

Hier wird das Anschlagmittel unter den Hauptgurten hindurch geführt und/oder herumgelegt bzw. verläuft beidseitig der Traversen gerade nach oben und wird dann um die Hauptgurte gelegt, bevor es in einem Schäkel oder Halen endet. Diese Methode erhöht die zulässige Belastbarkeit des Anschlagmittels ca. um den Faktor 1,4 bis 2 seiner Nennbelastbarkeit (je nach Außenwinkel, den die Rundschlinge mit der Vertikalen einnehmen).

### AUSSENWINKEL GRÖßER 60° SIND NICHT ZULÄSSIG (SIEHE ABBILDUNG 3)

Zu beachten ist, dass die Aufhängung am Knotenpunkt neben einer Querverstrebung angebracht wird, damit diese die Druckkräfte zwischen den Hauptgurten aufnehmen kann.

## ANGABEN ZUM POTENZIALAUSGLEICH

Traversensysteme, die im Fehlerfall gefährliche Berührungsspannungen annehmen können, sind in einem gemeinsamen Potenzialausgleich einzubeziehen. Dies gilt für alle Elemente aus elektrisch leitendem Material, auf denen Geräte aufgestellt oder angebracht werden oder über die Leitungen und Kabel geführt werden, die bei Beschädigung Kontakt mit Metallteilen annehmen können. Der Anschluss und die Verbindung kann mittels Bandschellen, Rohrschellen, Schraubverbindungen oder mit einpolig verriegelten Sondersteckverbindern hergestellt werden. Der gemeinsame Potenzialausgleich ist mit dem Schutzleiter des speisenden Netzes zu verbinden. Als Richtwerte für angemessene Leiterquerschnitte gelten bei Leiterlängen von bis zu 50m 16mm<sup>2</sup> Cu und bei Leiterlängen bis zu 100m 25mm<sup>2</sup> Cu. Bei Towersystemen aus Traversen kann der Potenzialausgleichsanschluss über einen herstellereitig vorgesehenen Potenzialausgleichsanschluss am Basement erfolgen. Da bei Towersystemen mit fahrbaren Elementen („Sleeveblock“) die im Sleeveblock eingesetzten Rollen oder Walzen isolierende Wirkung für die fahrbare Traverseneinheit haben, ist diese mit einem separaten Potenzialausgleich zu versehen.

## HANDHABUNG UND VERHALTEN WÄHREND DES BETRIEBS

Werden Traversen so eingesetzt, dass sich Personen unter ihnen aufhalten, sind aufgrund dieser besonderen Gefährdung generell die Anforderungen und Durchführungsanweisungen der UVV BGV C1 „Veranstaltungs- und Produktionsstätten für szenische Darstellung“ anzuwenden. Für den Einsatz von Traversen in Versammlungsstätten gelten zusätzlich die jeweiligen landesrechtlichen Bestimmungen, z. B. die VstättV.

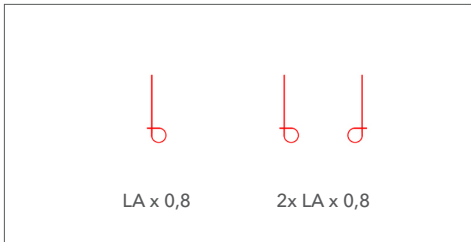


Abbildung 1

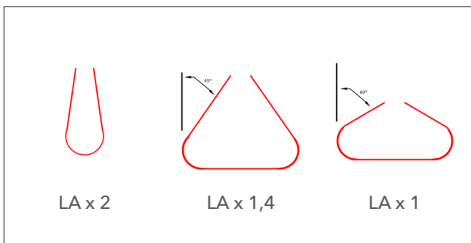


Abbildung 2

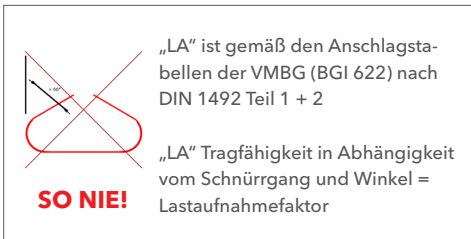


Abbildung 3



Bei Eignung und Bestimmung zum wiederholten Aufbau an wechselnden Orten im Freien kommen die Festlegung für „Fliegende Bauten“ (FlBauR) zur Anwendung.

## **ANWEISUNG ZUR INSTANDHALTUNG**

Verwenden Sie auf keinen Fall Schmierstoffe, um Verbindungselemente „zu schmieren“. Reinigen Sie die Traversen ausschließlich mit Wasser und evtl. einem weichen Baumwolltuch.

## **ANWEISUNG ZUM VERHALTEN BEI BESCHÄDIGUNGEN**

Fallen Ihnen im Zuge der Montage oder Demontage der Traversen jegliche Art von Beschädigungen auf, ist die Traverse unverzüglich aus dem Verkehr zu ziehen und durch eine deutliche Kennzeichnung vor versehentlichem Einsatz zu schützen. Treten Sie mit Ihrem HOF-Händler in Kontakt und klären Sie mit ihm die weitere Vorgehensweise.

## **ANGABEN ZUR ERSATZTEILBESCHAFFUNG**

Es ist nur der Einsatz von Originalersatzteilen erlaubt. Diese beziehen Sie bei Ihrem HOF-Händler.

## **ANGABEN ZU WIEDERKEHRENDEN PRÜFUNGEN**

Traversensysteme sind je nach Einsatzart und -häufigkeit so zu prüfen, dass Mängel und Beschädigungen rechtzeitig erkannt werden. Sie sind mindestens einmal jährlich durch einen Sachkundigen zu prüfen. Die Prüfung beinhaltet insbesondere:

- Verformungen (Verbiegung, Verdrehung, ...) - Dellen im Fachwerk können repariert werden, im Gurtrohr allerdings nicht
- Beschädigungen (Risse, Löcher, ...) - Risse & Krater bis max. 1mm sind akzeptabel
- Schäden an den Verbindern - Gabeln können getauscht werden, Gewinde oder Gewindehülsen können vom Hersteller repariert werden
- Frostschäden (grundsätzlich irreparabel)
- Fehlende Teile (Verbindungsstreben / Diagonalstreben, Verbinder, ...)
- Erreichen der Ablegereife

Entstehen bei der Sichtprüfung Zweifel an der Schadensfreiheit ist eine weitere aufschlussgebende Prüfmethode (z. B. Farbeindringungsprüfung, Ultraschallprüfung) anzuwenden. Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass Ergebnisse der wiederkehrenden Prüfungen in einem Prüfbuch/Prüfakte festgehalten werden. (Zu Prüfnachweisen siehe auch BGV C1 § 35).

## **ANGABEN ZUR ABLEGEREIFE**

Die Ablegereife von Traversensystemen ist gegeben, wenn die Bewertung folgender Kriterien einen sicheren Einsatz für die Benutzungsdauer nicht mehr gewährleistet.

### **PROFILKONSTRUKTION**

- Reduzierung des Querschnitts durch Verschleiß (Hauptgurte und Verbindungsstreben / Diagonalstreben)
- Reduzierung der Schweißnahtdicke durch Verschleiß
- Plastische Verformung & Löcher in den Profilen
- Fehlende Profile oder Verbindungsstreben / Diagonalstreben
- Verschiebung des Trägerprofils (Traverse passt nicht mehr zu anderer Traverse)
- Gebrochene Schweißnähte
- Unsachgemäße Reparatur
- Korrosion an der Profilkonstruktion

### **VERBINDER UND VERBINDUNGSELEMENTE**

- Abnutzung und Reduzierung des Querschnitts durch Verschleiß am Verbinder
- Reduzierung der Schweißnahtdicke durch Verschleiß
- Plastische Verformung der Verbinder
- Vergößerung der Bohrungen
- Plastische Verformung der Verbindungselemente
- Starke Korrosion an den Verbindern und Verbindungselementen, sowie zwischen den Tragprofilen
- Gebrochene Schweißnähte
- Unsachgemäße Reparatur



# MONTAGEANLEITUNG HOFFORK



## SCHRITT 1

Traversen auspacken und auf einem ebenen Untergrund ausrichten.  
Die Verbinder befinden sich in Stoßrichtung gegenüber.

## SCHRITT 2

Traversenelemente werden vorsichtig zueinander verschoben bis die Gabelverbinder ineinander greifen.

## SCHRITT 3

Die Verbindungsbolzen werden von außen nach innen eingesteckt.

## SCHRITT 4

Die Verbindungsbolzen werden auf der Innenseite mit dem R-Clip gegen ein Herausfallen gesichert.



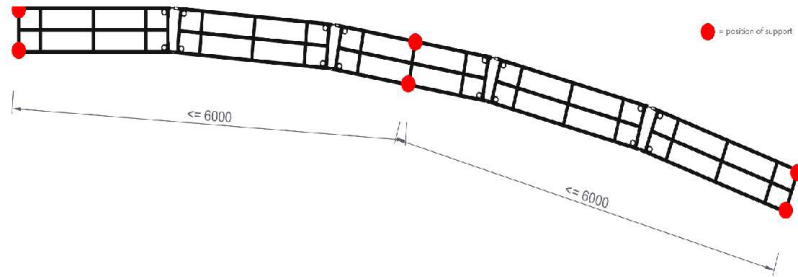
**BITTE STELLEN SIE SICHER, DASS ALLE ABGEHÄNGTEN LEUCHTEN ODER PA-KOMPONENTEN DURCH EIN ZUSÄTZLICHES SICHERUNGSEIL GESICHERT WERDEN!**

Die Belastungsangaben der einzelnen HOF Systeme entnehmen Sie bitte dem jeweiligen gültigen Hauptkatalog- Sollten Sie dennoch Fragen haben wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Fachhändler oder setzen sich direkt mit uns in Verbindung. Wir helfen Ihnen gerne weiter

span	uniformly distributed load (UDL)	single load in the every single provided crossing points	deflection
m	kg/m	kg	mm
4	1200	420	14
5	800	420	22
6	612	420	31,2
7	447	391	42,1
8	339	271	49
9	265	198	58
10	212	176	83,7
11	174	120	100,1
12	145	108	117,7
13	121	98	136,2
14	103	90	155,6
15	88	82	176

**Tab. 4: Zulässige Belastungen ohne Durchbiegungsbeschränkung unter Berücksichtigung der DIN EN 13814 - Fliegende Bauten**  
Permissible loads without deflection limits  
based on DIN EN 13814 – fairground/ temporary structures

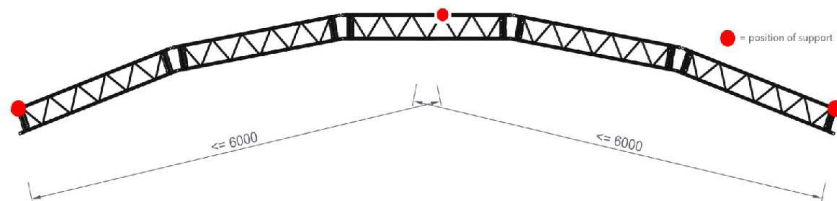
curving - HORIZONTAL	turning out the forks	reduction of static analysis by
2°	10 mm	-10%
4°	20 mm	-10%
6°	30 mm	-20%
8°	40 mm	-30%
10°	50 mm	-30%
12°	60 mm	-40%



**Tab.5 (Grundriss):** Zulässige Belastungen bei Zweifeldträger und der dargestellten Bauform **HIER: HORIZONTAL** unter Berücksichtigung der DIN EN 13814 Fliegende Bauten

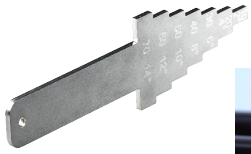
*permissible loads for a two-span beam shaped as shown below: here: horizontally  
in consideration of DIN EN 13814 fairground/ temporary structures*

curving - VERTIKAL 1	turning out the forks	reduction of static analysis by
2°	10 mm	-20%
4°	20 mm	-20%
6°	30 mm	-20%
8°	40 mm	-30%
10°	50 mm	-30%
12°	60 mm	-30%



**Tab.6 (Seitenansicht):** Zulässige Belastungen bei Zweifeldträger und der Dargestellten Bauform **HIER: VERTIKAL 1** unter Berücksichtigung der DIN EN 13814 Fliegende Bauten

*permissible loads for a two-span beam shaped as shown below: here: vertical option 1  
in consideration of DIN EN 13814 fairground/ temporary structures*



Für das Einstellen der Winkel ist zwingend das Messtool MLT TWO **Art. Nr. 114350MLT2TOOL1** zu verwenden.

Bei unterschiedlich weit herausgeschraubten Gabeln kann es zu Schäden am Gewinde und zu ungleicher Lastverteilung in der Traverse kommen.



Gewinde maximal zulässig ausgedreht + 60 mm.

Den Akkuschauber beim rein und rausdrehen der Gabeln NUR auf niedriger Stufe verwenden. Schnelldrehende Akkuschaube sind NICHT zulässig.



Maximale Spannweite zwischen zwei Hängepunkten im gecurvten Zustand: 6 Meter.

Bei ungleicher Belastung der Traverse und auch bei Nutzung der außenliegenden Gurtrohre kann es zu Verformungen kommen.



Zur Pflege der Gewinde an den Gurtrohren wird die regelmäßige Nutzung von Keramik Spray empfohlen. Außerdem ist darauf zu achten, dass die Gewinde sauber sind, bevor eine Gabel eingedreht wird. Hierzu ist **Art. Nr. 910-00004** zu verwenden.

Die Garantie entfällt, sobald die Traverse mit Custom-made-Artikeln verwendet wird. Anbauteile und Zubehör sind NUR aus dem Hause HOF zu verwenden und auch nur in der dafür vorgesehenen Funktion.

# USER MANUAL FOR TRUSS SYSTEMS

## CONTENT

- Intended use
- Transport
- Installation and dismantling
- Assembly
- Striking
- Potential equalization
- Operation
- Maintenance
- Damages
- Spare parts
- Tests
- Discard criteria

Thank you for purchasing our high quality truss systems from our range.



**READ THIS CAREFULLY AND FOLLOW THE INSTRUCTIONS LISTED. ONLY CONSIDERING OUR INFORMATION MAKES A SAFE OPERATION WITH THE TRUSS SYSTEM POSSIBLE!**

## INTENDED USE

Trusses and truss constructions may be used only to predominantly static loads or for decoration purposes only. You can find trusses hung, placed, for fixed or mobile installation.

## TRANSPORT

The trusses must be secured during transport sufficiently to prevent slipping. It is to ensure a uniform distribution of the load in the vehicle. This is especially true when the load is made up of various heavy objects. If necessary, the load must be marked. Observe the highway code!

## INSTALLATION AND DISMANTLING

Basically everybody who is involved with assembly and disassembly has to wear the personal protective equipment to comply with applicable laws and regulations regarding accident prevention. Mounting of truss must only be done by competent persons and must be carried out on basis of these building instructions / user information. The stability and sustainability must be ensured at any time. All the components (truss elements, connectors etc) are to undergo before mounting a visual inspection. Apparent defects such as plastic deformation or material reduction in main tubes and braces, cracks by or adjacent to welds, long hole formation on joints or other fixtures, deformation joints; these parts may not be fitted and must be marked so that a more erroneous use is excluded. The trusses must be in the correct mounting position. The truss elements must be installed that the bracing shape within the length of the truss is not interrupted. Only suitable tools can be used for assembly and disassembly such as: plastic or copper hammer, torque wrench, ring spanner.

## ASSEMBLY

For this information please refer to the enclosed leaflet.

## STRIKING

Force includes of all forms and measures that are initiated in a truss or dissipated by the truss to the hanging point. The way and execution of force introduction into the truss determines the maximum power rating for the used truss.

## FORCE OF PAYLOADS

The introduction of payloads must be carried out according to the manufacturer's instructions. At the launch of payloads should be that all loads vertical impact and are evenly distributed across the main tubes. A purely one-sided burden can significantly reduce the nominal capacity of the truss.

An additional horizontal stress should be avoided since the simultaneous combination of vertical and horizontal loading can exceed the permissible stress of the truss.

In case that this burden cannot be avoided, make sure to use trusses, whose design allows for horizontal loads. Simultaneous occurrence of horizontal and vertical loads a separate static calculation proof is required.



# H

## HANGING ON THE SUSPENSION ELEMENT

One must distinguish between three basic types:

### A) DIRECT, STRAIGHT SUSPENSION

At this type rigid lifting means need to be used such as clamps, half coplers, profiles and clamps with eyelets.

### B) TIGHTING SLING (FIGURE 1)

In this method, round slings are used in pairs, each supporting one side of the truss before they merge in a shackle or hook. Note, however, that by tightening the sling top flange, the load capacity of the slings is reduced to approximately 80 % of the rated capacity, that means if you use two of the same slings can only be achieved maximum 1.6 times the capacity (depending on the outside angle) compared to the rated capacity of each sling.

### C) WRAP SLING (FIGURE 2)

Here, the lifting means will be guided under the main belts and wrapped or extended on both sides of the truss straight up and is then placed around the main straps, before it terminates in a hook or shackle. This method increases the load capacity of the sling at a factor of 1.4 to 2 of its rated capacity (depending on the outside angle).

### EXTERIOR ANGLES GREATER THAN 60° ARE NOT PERMITTED

It should be noted that the suspension at the node next to a crossbar is mounted in a way that it can absorb compressive forces between the main belts.

## INFORMATION ON POTENTIAL EQUALIZATION

Truss systems that can make dangerous voltages in the event technology due of an error or damage, are to be included in a common potential equalization. This applies to all elements made from electrically conductive material, on which devices be placed or attached or are carried over the wires and cables that could take contact with metal parts in case of daage. The connection can be made with band clamps, pipe clamps, and screw connections or with single-pole interlocked glands. The common equipotential bonding is to connect with the protective conductor of the feeding network.

For adequate conductor cross-section up to 100 meters 25 mm<sup>2</sup> CU are considered guidelines for conductor lengths up to 50 meters 16 mm<sup>2</sup> CU and leader lengths.

Tower systems of trusses can be the potential equalization connection over a factory provided equipotential to the basement. At tower, the roles used in the Sleeveblock or effect insulating reels for the wheeled truss unit has systems with mobile elements ("Sleeveblock"), this is to be provided with a seperate equipotential bonding.

## HANDLING AND BEHAVIOUR DURING OPERATION

If trusses are used in a way that there are people moving under them, it is crucial that for these specific potential threats the requirements and procedures defined in BGV C1 „Staging and Production Facilities for Scenic Representations“ apply. For the use of trusses in meeting places additional country's legal provisions, for example the public assembly and regulations to repeatedly build structures at different locations in the open as well as requirements for „temporary strucres“ (FIBauR) apply.

## INSTRUCTIONS FOR MAINTENANCE

Do not use lubricants to lubricate the connecting elements of the trusses. Clean the trusses exclusively with water and perhaps a soft cotton cloth.

## INSTRUCTIONS FOR THE BEHAVIOUR WITH DAMAGE

If during the assembly or disassembly of the trusses any kind of damage occurs, please immediately remove the trusses and mark them clearly for the prevention of accidental further use. Subsequently contact your HOF truss dealer and discuss the next steps.

## INFORMATION ON SPARE PARTS

Only the use of original spare parts is allowed. These can be obtained by your HOF truss dealer.

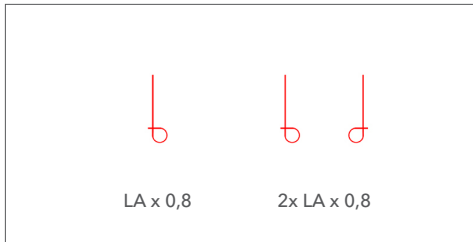


Figure 1

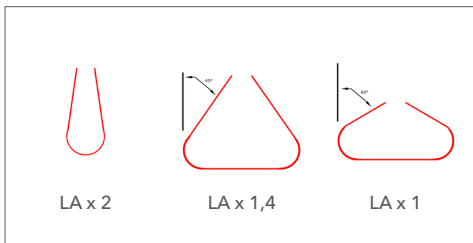


Figure 2

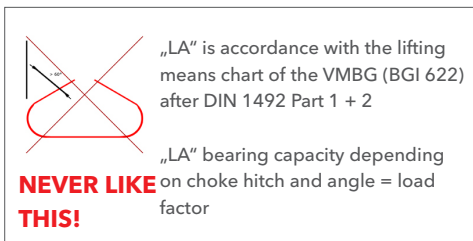


Figure 3



## INFORMATION OF PERIODIC INSPECTIONS

Truss systems are to be tested depending on the type and frequency of use so that defects damage can be detected in time.

- Deformation (bending, twisting, ...) - dents in bracings are repairable, but not in the main pipe
- Damage (cracks, holes, ...) - scratches & cracks up to 1 mm are acceptable
- Damage at connectors - forks can be replaced and damage to the thread or threaded sleeve can be repaired by the manufacturer
- Frost damage (irreparable)
- Missing parts (connecting braces / diagonal struts / connectors, ...)
- Achieving the discard criteria

If there is doubt that the trusses are damage-free after a visual inspection, another inspection method (eg. dye penetrant inspection, ultrasonic testing) has to be applied. The operator must ensure that the results of the periodic inspections are recorded in an inspection log / audit file. (For test certificates also see BGV C1 § 35).

## INFORMATION ON DISCARD CRITERIA

The discard criteria of trusses are given, when the evaluation of the following criteria to ensure safety for the duration of use is no longer guaranteed.

### TRUSS CONSTRUCTION

- Reduction of the cross section caused by wear (Main struts and connecting braces / diagonal braces)
- Reduction of the weld thickness due to wear
- Plastic deformation of the profiles
- Holes in the profiles
- Lack of profiles or struts / diagonal braces
- Displacement of the carrier profile (truss no longer matches other trusses)
- Broken welds
- Improper repair
- Corrosion of the profile construction

### CONNECTORS AND CONNECTING ELEMENTS

- Wear and a reduction of the cross section caused by wear on the connector
- Reduction of the weld thickness caused by wear
- Plastic deformation of the connector
- Enlargement of the holes
- Plastic deformation of the connecting elements
- Evidence of corrosion on the connectors and fasteners
- Evidence of corrosion between the bearing profiles, the connectors and connecting elements
- Broken welds
- Improper repair

# INSTALLATION INSTRUCTIONS HOFFORK



## STEP 1

Unpack your truss on an even floor. Make sure that the connections are opposed to each other

## STEP 2

The truss elements are moved carefully in each other's fork connection only so far as the holes match.

## STEP 3

The truss pins are inserted from the outside to the inside.

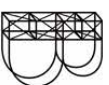
## STEP 4

Both trusses will now be pushed firmly to each other and connected by the truss pins that will be embarked and secured with the R-clip from falling out.



**PLEASE BE AWARE THAT ALL FIXTURES OR PA COMPONENTS ARE SAVED WITH SAFETIES!**

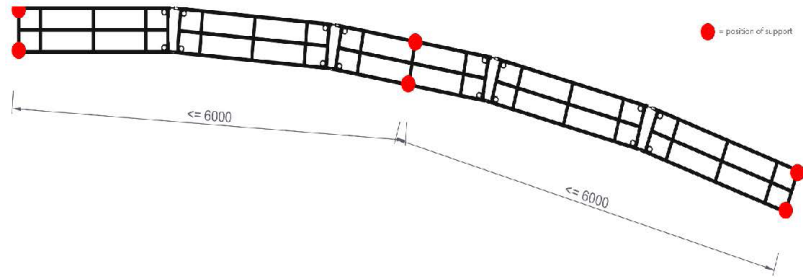
The load tables of the individual HOF systems can be found at the valid catalogue or on our internet site. If you still have questions please contact your local dealer, or contact us directly. We are ready to help.



span	uniformly distributed load (UDL)	single load in the every single provided crossing points	deflection
m	kg/m	kg	mm
4	1200	420	14
5	800	420	22
6	612	420	31,2
7	447	391	42,1
8	339	271	49
9	265	198	58
10	212	176	83,7
11	174	120	100,1
12	145	108	117,7
13	121	98	136,2
14	103	90	155,6
15	88	82	176

**Tab. 4: Zulässige Belastungen ohne Durchbiegungsbeschränkung unter Berücksichtigung der DIN EN 13814 - Fliegende Bauten**  
Permissible loads without deflection limits  
based on DIN EN 13814 – fairground/ temporary structures

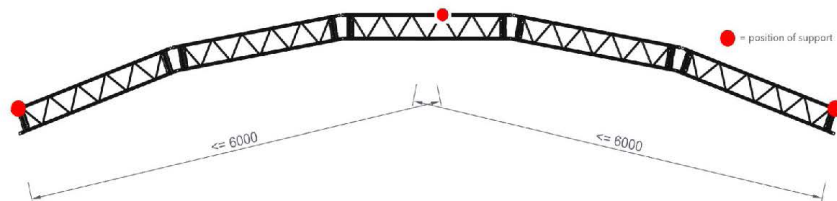
curving - HORIZONTAL	turning out the forks	reduction of static analysis by
2°	10 mm	-10%
4°	20 mm	-10%
6°	30 mm	-20%
8°	40 mm	-30%
10°	50 mm	-30%
12°	60 mm	-40%



**Tab.5 (Grundriss):** Zulässige Belastungen bei Zweifeldträger und der dargestellten Bauform **HIER: HORIZONTAL** unter Berücksichtigung der DIN EN 13814 **Fliegende Bauten**

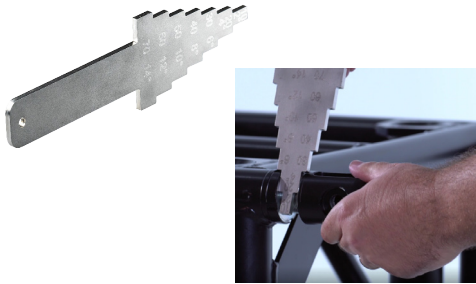
*permissible loads for a two-span beam shaped as shown below: here: horizontally  
in consideration of DIN EN 13814 fairground/ temporary structures*

curving - VERTIKAL 1	turning out the forks	reduction of static analysis by
2°	10 mm	-20%
4°	20 mm	-20%
6°	30 mm	-20%
8°	40 mm	-30%
10°	50 mm	-30%
12°	60 mm	-30%



**Tab.6 (Seitenansicht):** Zulässige Belastungen bei Zweifeldträger und der Dargestellten Bauform **HIER: VERTIKAL 1** unter Berücksichtigung der DIN EN 13814 **Fliegende Bauten**

*permissible loads for a two-span beam shaped as shown below: here: vertical option 1  
in consideration of DIN EN 13814 fairground/ temporary structures*



The measuring tool MLT<sup>2</sup> **Art. No. 114350MLT2TOOL1** must be used for adjusting the angles.

If forks are screwed out at different distances, there may be damage to the thread and uneven load distribution in the truss.



Threads screwed on loosely at maximum extension of + 60 mm

Use the cordless screwdriver when turning the forks in and out **ONLY** on a low level. Fast-turning battery screws are **NOT** allowed.



Maximum tension between two suspension points in curved condition 6 meters.

Deformations may occur with unequal loading of the truss and also when using the maintubes.



For the care of the threads on the maintubes, the regular use of ceramic spray is recommended **Art. No. 910-00004**.

The warranty is void as soon as the truss is used with custom-made items.  
Attachments and accessories are **ONLY** to be used from HOF and only in the intended function.

